

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”


SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

5. 79. I. CENNIK PODSTAWOWY DROGOWNICTWO DYLATACJE, SILIKON UNIWERSALNY MAXFLEX 100 HM KARTA A

EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.04.01

BIULETYN NR 32



MAXFLEX® 100 HM

**ELASTYCZNY JEDNOSKŁADNIKOWY MATERIAŁ KLEJĄCO –
USZCZELNIAJĄCY NA BAZIE POLIURETANÓW**

OPIS PRODUKTU
MAXFLEX 100 HM jest jednoskładnikowym poliuretanowym elastomerycznym uszczelniającym. Można go stosować jako kit uszczelniający lub jako materiał klejący o dużej wytrzymałości. Twardnienie następuje w temperaturze otoczenia pod wpływem wilgoci zawartej w atmosferze. W wyniku tego procesu następuje uformowanie moonego i sprężystego uszczelnienia.

ZASTOSOWANIE

- Uniwersalny materiał służący do łączenia różnego rodzaju elementów budowlanych.
- Jako materiał wypełniający dylatacje w posadzkach.
- Jako materiał wypełniający dylatacje w zbiornikach wodnych.
- Niezastąpiony materiał stosowany w pracach dekararskich.
- Do mocowania dachówek oraz obróbek blacharskich.
- Do mocowania HYDROTITE.
- Do mocowania wyrobów ceramicznych.

ZALETY

- Nie wymaga mieszania – jest gotowy do użycia.
- Szybkie wiązanie.
- Odporny na działanie wody i starzenie.
- Dobra przyczepność do różnego rodzaju materiału – nie wymaga stosowania PRIMERA.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA I APLIKACJA
Wszystkie powierzchnie, na które mają być nakładane materiały uszczelniające powinny być czyste, suche i wolne od jakichkolwiek luźno przylegających cząstek, innych materiałów uszczelniających. W celu poprawienia przyczepności uszczelniaacza do powierzchni należy zastosować PRIMER 1. W tak przygotowane złącze należy umieścić sznur z pianki polietylenowej MAXCEL, o przekroju okrągłym i zamkniętych porach. Przekrój sznura należy zawsze dobrać o 25% większy od szczeliny, w której ma być umieszczony. Krawędzie złącza należy zabezpieczyć taśmą maskującą w celu prawidłowego i estetycznego wykonania.

APLIKACJA
Po zabezpieczeniu krawędzi szczeliny dylatacyjnych taśmą maskującą, zastosowaniu primera oraz umieszczeniu pianki polietylenowej należy wcisnąć środek uszczelniający MAXFLEX 100 HM za pomocą odpowiedniego pistoletu w zależności od rodzaju opakowania. Nadmiar materiału należy zdjąć szpachtlą przed początkiem wiązania. Powierzchnia materiału powinna być lekko włóśta i wygładzona (można użyć wody z mydłem). Aplikację zakończyć przez zdjęcie taśmy maskującej. MAXFLEX 100 HM może być malowany farbami akrylowymi lub winylowymi pod warunkiem całkowitej polimeryzacji. MAXFLEX 100 HM przed stwardnieniem można usunąć stosując MAXSOLVENT. Po polimeryzacji może być tylko usunięty mechanicznie.

OPAKOWANIA
Naboje plastikowe - 300 ml
Worki próżniowe - 600 ml
Kolor : jasno brązowy i ciemnoszary.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w suchym miejscu w pomieszczeniach wentylowanych nie dłużej niż 12 miesięcy w temperaturze nie przekraczającej 30°C.

WYMIARY ZŁĄCZA
Dla szczeliny o szerokości do 15 mm stosunek szerokości szczeliny do jej głębokości powinien wynosić 1:1. Dla szczeliny o szerokości ponad 15 mm stosunek ten winien wynosić 2:1. Minimalna szerokość złącza 8 mm, maksymalna 25 mm.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecęfał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SII: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów